

Производственный процесс	Тип материала	Плотность г/м <sup>2</sup>	Температура	Особенности материала	Класс очистки
Золото, абразивы для стекла, сварочный дым, тальк, известковый порошок.	Полиэстер	260 / 240	130		M
Бумага, порошковая покраска, алюминий, тонер, сахар, пигменты, ПВХ, цинк, титан, графит, шрот, табак, дуговая плазменная керамика	Полиэстер	260 / 240	150	Антистатик с алюминием покрытием	M
малярный порошок, обработка пластмасс, смола, эпоксидный материал, металлическое покрытие					
Еда, богатый металлический порошок, порошок удобрения, уголь, латунный помол, ламовая сажа, зола мусоросжигательных заводов	Полиэстер	260	130	Олео-гидрофобный	L
Лазерная резка дымов, плазменная резка, дымы, кислородорежущие газы, песчаный цемент, насыщенные стальные сварочные дымы, пищевой порошок, цемент, сухое молоко	Полиэстер	260	150	PTFE-покрытие	M
Очень мелкая и липкая пыль	Полиэстер	130	130	Тefлон мембрана	M
Дробеструйная очистка, металлообработка, порошковая покраска.	Целлюлоза	115	60	Антистатик с алюминием покрытием	M
Очень мелкая пыль, дым от процессов лазерной и плазменной резки и сварочный дым в целом					
Мелкая пыль, пары, вызванные лазером и плазменная резка, сварочный дым и отсос воздуха в газовых турбинах	Композит (целлюлоза + полиэстер)	115	80		M
Очень мелкая пыль, дымы от лазерной и плазменной резки, сварочные дымы и всасывание воздуха в газовых турбинах	Композит (целлюлоза + полиэстер)	115	70	Покрытие из нановолокон	M
Дробеструйная очистка, металл, дерево, газовая турбина	Полиэстер	200	130		L
Химическая, литейная, пищевая, цементная, деревообрабатывающая, фармацевтическая, металлургическая, дробеструйная обработка, минеральная	Полиэстер	260 / 240	130		L